

Mantenimiento Sopladores y Bombas de Repicky

I.- CAMBIO DE FILTRO DE AIRE

Dado que el grado de suciedad del filtro puede variar de una instalación a otra, no es posible dar un valor en horas para la operación de limpieza o cambio del mismo. Por lo tanto, deberá incorporarse a las tareas de inspección de rutina el estado de los filtros a fin de preservar la máquina de daños mayores que pueden llegar incluso a la rotura del equipo por la excesiva temperatura que alcanza cuando el soplador trabaja con el filtro sucio o tapado.

Cuando se observa que el filtro está sucio, este debe ser sopleteado con aire a presión o reemplazarlo por uno nuevo en caso de presentar deterioro por desgarramiento del manto filtrante o aplastamiento del filtro.

Como regla general se sugiere un sopleteo de filtro cada 200 horas de uso y un cambio cada 1600 hs. o antes de acuerdo al estado como ya se indico más arriba.

Modelo	Diam.Exterior	Diam.Interior	Longitud
MR-100/ R-100	100	80	55
R-0.2 / R-200	150	104	95
R-300	190	144	145
R-0.5 / R-500	190	144	145
R-600	210	164	195
R-1.0 / R-1000	210	164	195
R-1200	210	164	195
R-1.5	267	221	245
R-2.0	267	221	345
R-2.5	267	221	345
R-3.0	267	221	345
R-3.5	345	299	450
R-3.8	345	299	450
R-4.0	345	299	450
R-4.5	396	350	500
R-5.0	396	350	500
R-5.5	430	410	800
R-6.0	430	410	800



II.- CAMBIO DE ACEITE:



<i>La frecuencia recomienda para el cambio de aceite depende de las condiciones de trabajo a las que se encontrará sometido el soplador. CONDICIONES DE TRABAJO</i>			
PARAMETRO	NORMAL	INTERMEDIA	SEVERA
USO	<i>Hasta 8 hs/día</i>	<i>Más de 8 hasta 14hs/día</i>	<i>Más de 14 hasta 24hs/día</i>
AIRE	<i>Sin polvo, humedad normal y T° ambiente 20°C aprox.</i>	<i>Poco polvoriento o húmedo o T° ambiente de 25 a 30°C</i>	<i>Muy de polvoriento o con humedad elevada o T° ambiente mayor a 30°C</i>
PRESION	<i>Presión menor a 0.5 kg/cm² o vacío menor a 0.15 kg/cm²</i>	<i>Presión mas de 0.5 kg/cm² hasta 0.8 kg/cm² o vacío de 0.15 hasta 0.3 kg/cm²</i>	<i>Presión mas de 0.8 kg/cm² hasta 1 kg/cm² o vacío mayor a 0.3 hasta 0.5 kg/cm²</i>
CAMBIO DE ACEITE SEGÚN CONDICIONES DE TRABAJO			
	NORMAL	INTERMEDIA	SEVERA
ACEITE MINERAL	<i>Primer cambio a las 200hs</i>		
Shell OMALA220 Mobil Sparta 220	<i>Cambios cada 8000hs</i>	<i>Cambios cada 4000hs</i>	<i>Cambios cada 1000hs</i>
ACEITE SINTETICO	<i>Primer cambio a las 200hs</i>		
Shell OMALA220HD	<i>Cambios cada 16000hs</i>	<i>Cambios cada 8000hs</i>	<i>Cambios cada 2000hs</i>
ACEITE PARA LA INDUSTRIA ALIMENTICIA	<i>Primer cambio a las 200hs</i>		
Shell Cassida Fluid220GL	<i>Cambios cada 16000hs</i>	<i>Cambios cada 8000hs</i>	<i>Cambios cada 2000hs</i>

Capacidad de aceite según Modelo:

MODELO Y CARACTERISTICAS	CARTER		TOTAL (litros)
	DELANTERO (litros)	TRASERO (litros)	
R100 V	N/A	0.30	0.3
R100 H	N/A	0.10	0.1
R200 AV	0.10	0.30	0.4
FVM200AV	0.10	0.30	0.4
R0,5A V	0.50	0.80	1.3
R0,5A H	0.35	0.65	1
R1,0A V	1.00	1.50	2.5
R1,0A H	0.65	0.95	1.6
FVM1000AV	1.00	1.50	2.5
FVM1000AH	0.65	0.95	1.6
R1,5A V	1.10	2.40	3.5
R1,5A H	1.40	2.10	3.5
R2,0A V	1.10	2.40	3.5
R2,0A H	1.40	2.10	3.5
R2,5A V	1.10	2.40	3.5
R2,5A H	1.40	2.10	3.5
R3,0A V	4.00	5.40	9.4
R3,0A H	2.20	2.80	5
R3,8A V	4.00	5.40	9.4
R3,8A H	2.20	2.80	5
R4,0A V	4.25	6.70	10.95
R4,0A H	2.30	3.00	5.3
R4,5A V	4.25	6.70	10.95
R4,5A H	2.30	3.00	5.3
R5,0A V	10.50	16.00	26.5
R5,0A H	7.50	11.50	19
R5,5A V	10.50	16.00	26.5
R5,5A H	7.50	11.50	19
R6,5A V	16.00	24.00	40



III.- Repuestos Recomendados para 2 (Dos) Años de operación

Cantidad	Denominación
8	Aros (R-200)
16	Aros (R-200 a R 6.0)
4	Porta Aros
4	Camisas
4	Rodamientos
1	Retén

En períodos de 2 años ó más, según sea el régimen de trabajo, se recomienda cambiar el kit de reparación original, según el detalle siguiente:

