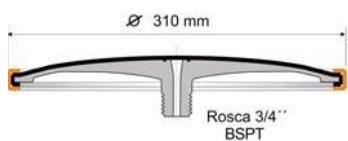


Información Técnica

Los difusores de membrana Repicky se fabrican en dos versiones, de burbuja fina y de burbuja gruesa.

Los primeros, modelo RG-300 con miles de microperforaciones, permiten obtener valores muy altos de transferencia de O₂ siendo ideales para su instalación en los reactores aeróbicos de las plantas de tratamiento de efluentes, tanto industriales como cloacales.



Para otros diámetros o materiales de cañerías consultar el tipo de adaptador.

Por otra parte los difusores de burbuja gruesa modelo CB-300, se utilizan en tanques de equalización, digestores aeróbicos y también en cámaras de aireación de efluentes con muy baja demanda de O₂ (DBO).

Consulte por nuevos materiales disponibles para su efluente industrial.

Difusor de burbuja fina | RG-300

Rango de caudal: 2 a 8 Nm³/hora

Caudal de diseño: 5 Nm³/hora

Pérdida de carga: 20 mbar para 2 Nm³/hora
40 mbar para 5 Nm³/hora
70 mbar para 8 Nm³/hora

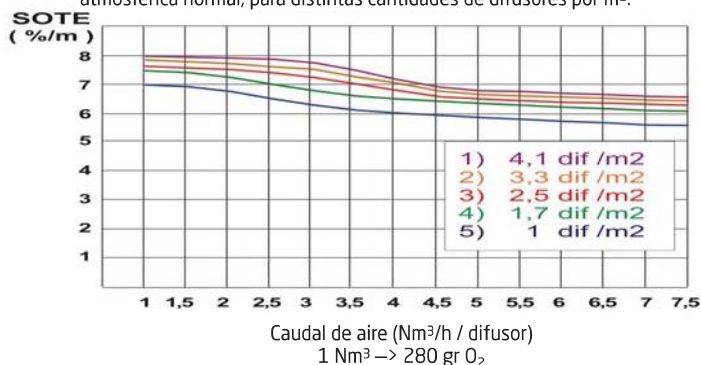
Densidad: 1 a 6 difusores/m²

SOTE: 15,4 gr. (5,5%) a 22,4 gr. (8%) por m³/h de aire y por m de profundidad.

Eficiencia de transferencia de O₂: 2,5 – 6 Kg. O₂/KWh



Transferencia de O₂ para el modelo RG-300 por metro de profundidad en función del caudal de aire por difusor [m³/h] a 20 °C, agua limpia y presión atmosférica normal, para distintas cantidades de difusores por m².



La membrana de EPDM o Acrilo nitrilo de ambos modelos, permite operar en forma intermitente, sin que ingrese líquido a las cañerías sumergidas facilitando el arranque de los sopladores de aire.

Difusor de burbuja gruesa | CB-300

Rango de caudal: 3 a 25 Nm³/hora

Caudal de diseño: 10 Nm³/hora

Pérdida de carga: 20 mbar para 3 Nm³/hora
40 mbar para 10 Nm³/hora
70 mbar para 25 Nm³/hora

Densidad: 0,5 a 3 difusores/m²

SOTE: 5,1 gr. (1,8%) a 7,4 gr. (2,6%) por m³/h de aire y por m de profundidad.

Eficiencia de transferencia de O₂: 0,8 – 2 Kg. O₂/KWh

